NANOH2O

La Única Membrana de Ósmosis Inversa del Mundo con La Revolucionaria Tecnología TFN

Hoja de Datos de Producto



UHP RO

Membrana de ósmosis inversa de ultra alta presión con un rendimiento líder en la industria

Características principales

- El mayor rechazo de sales de la industria
- El mayor área de membrana activa de la industria, que ofrece el caudal de permeado más elevado
- Robusta durabilidad mecánica en condiciones de operación a presión ultra alta (hasta 120 bar o 1740 psi)
- Excelente resistencia al ensuciamiento

Principales beneficios

- Máxima recuperación de agua
- Reducción del volumen de aguas residuales y de los costes de eliminación
- Reducción del consumo de energía y de los costes de operación
- Reducción del tamaño de evaporadores/cristalizadores y de los costes capitales para aplicaciones ZLD/MLD
- Mayor vida útil de la membrana

Aplicaciones

- Tratamiento de aguas residuales industriales
- Tratamiento de lixiviados en vertederos
- Recuperación de salmuera
- ZLD/MLD

Homepage | LinkedIn | Youtube

Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

D-UHPRO-ES-093026

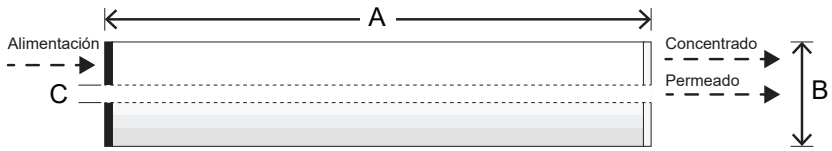
Especificaciones Técnicas

Parámetro	Unidad	Valor
Flujo Promedio	GPD (m^3/d)	8,500 (32.2)
Rechazo de Sales Estabilizado	%	99.85
Rechazo de Sales Mínimo	%	99.7
Área Activa	ft^2 (m^2)	380 (35)
Tamaño del Espaciador	mil	34, low dP

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test**: 32,000 ppm NaCl, 800 psi (55.1 bar), 25°C (77°F), pH 8, Recuperación 8%
- El caudal de permeado para elementos individuales puede variar en un -15% sobre el valor indicado en esta especificación

Peso y Dimensiones



Dimensiones: mm (in)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	16 (35)
Longitud del elemento	Diámetro externo del elemento	Diámetro interno del tubo central	
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

Toda la información de dimensiones es de manera referencial. Para obtener especificaciones técnicas detalladas, contacte con NanoH2O.

Especificaciones de Operación

Especificación	Unidad	Valor
Presión máxima aplicada	psi (bar)	1,740 (120)
Máxima concentración de cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2–11
Rango de pH, Limpieza		2–13
Máxima turbidez del agua de alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI_{15} del agua de alimentación		5.0
Flujo máximo de alimentación	gpm (m^3/h)	75 (17)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	psi (bar)	15 (1.0)

Estas especificaciones de funcionamiento son para uso general. Para aplicaciones específicas, un funcionamiento con un valor más conservador puede garantizar un mejor rendimiento y una mayor vida útil de la membrana. Consulte los boletines técnicos de NanoH2O para obtener más información.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor, provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y los Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de NanoH2O, y que se pueden ver y descargar en www.nanoh2owater.com.
La información y los datos contenidos en este documento se consideran exactos y confiables y son proporcionados de buena fe, pero no generan ninguna garantía. NanoH2O no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos ni por los daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que los productos y la información presentados aquí sean apropiados para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo con las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. © NanoH2O Co., Ltd.

Por favor, nuestra página web para encontrar la información de contacto regional:
www.nanoh2owater.com