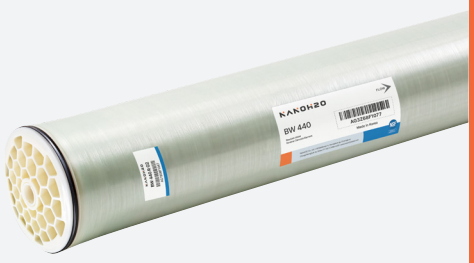
NANOH2O

La Única Membrana de Ósmosis Inversa del Mundo con La Revolucionaria Tecnología TFN

Hoja de Datos de Producto



# BW 440 R G2

Membrana de ósmosis inversa para agua salobre con el mayor rechazo

## Características principales

- El mayor rechazo de sales
- Excelente durabilidad

## Principales beneficios

- La mejor calidad del agua permeada
- Recuperación estable del rendimiento después de las limpiezas

## Aplicaciones

- Agua de procesos industriales
- Agua potable municipal

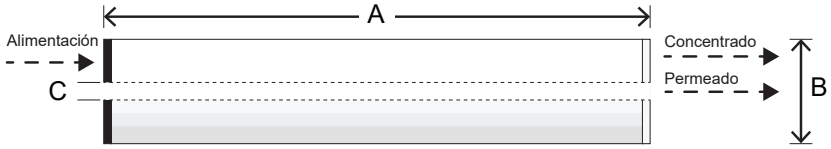
## Especificaciones Técnicas

| Parámetro | Unidad | Condiciones de Test A | Condiciones de Test B |
|---|---|---|---|
| Flujo Promedio | GPD ($m^3$/d) | 12,650 (47.9) | 13,200 (50.0) |
| Rechazo de Sales Estabilizado | % | 99.8 | 99.82 |
| Rechazo de Sales Mínimo | % | 99.65 | 99.69 |
| Área Activa | $ft^2$ ($m^2$) | 440 (41) | |
| Tamaño del Espaciador | mil | 28 | |

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test A:** 2,000 ppm NaCl, 225 psi (15.5 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- **Condiciones de Test B (Solo referencial):** 1,500 ppm NaCl, 225 psi (15.5 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- El caudal de permeado para elementos individuales puede variar en un ±15% sobre el valor indicado en esta especificación

## Peso y Dimensiones




| Dimensiones: mm (in) | | | Peso Húmedo: kg (lbs) |
|---|---|---|---|
| A | B | C | 16 (35) |
| Longitud del elemento | Diámetro externo del elemento | Diámetro interno del tubo central | |
| 1,016 (40) | 200 (7.9) | 28.6 (1.125) | |

Toda la información de dimensiones es de manera referencial. Para obtener especificaciones técnicas detalladas, contacte con NanoH2O.

## Especificaciones de Operación

| Especificación | Unidad | Valor |
|---|---|---|
| Presión máxima aplicada | psi (bar) | 600 (41.3) |
| Máxima concentración de cloro | ppm | < 0.1 |
| Máxima Temperatura de operación | °C (°F) | 45 (113) |
| Rango de pH, Operación en continuo | | 2–11 |
| Rango de pH, Limpieza | | 1–13 |
| Máxima turbidez del agua de alimentación | NTU | 1.0 |
| Máximo $SDI_{15}$ del agua de alimentación | | 5.0 |
| Flujo máximo de alimentación | gpm ($m^3$/h) | 75 (17) |
| Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento | psi (bar) | 15 (1.0) |

Estas especificaciones de funcionamiento son para uso general. Para aplicaciones específicas, un funcionamiento con un valor más conservador puede garantizar un mejor rendimiento y una mayor vida útil de la membrana. Consulte los boletines técnicos de NanoH2O para obtener más información.

Homepage | LinkedIn | Youtube

Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor, provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y los Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de NanoH2O, y que se pueden ver y descargar en www.nanoh2owater.com.
La información y los datos contenidos en este documento se consideran exactos y confiables y son proporcionados de buena fe, pero no generan ninguna garantía. NanoH2O no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos ni por los daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que los productos y la información presentados aquí sean apropiados para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo con las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. © NanoH2O Co., Ltd.

Por favor, nuestra página web para encontrar la información de contacto regional:
www.nanoh2owater.com