NANOH2O

La Única Membrana de Ósmosis Inversa del Mundo con La Revolucionaria Tecnología TFN

Hoja de Datos de Producto



NF7+

Nuevo Referente para la Próxima Generación de NF Máxima Productividad y Eliminación Superior de Materia Orgánica y Dureza

Características Principales

- Caudal maximizado
- Rechazo superior de dureza e iones multivalentes
- Excelente eliminación de PFAS, precursores de THM y NOM
- Selectividad mejorada entre iones monovalentes y divalentes
- Baja presión diferencial para una resistencia superior al ensuciamiento

Beneficios Principales

- Productividad maximizada con un menor consumo específico de energía
- Mayor capacidad del sistema sin aumentar el espacio requerido
- Eliminación de dureza más eficaz con un paso de sales optimizado
- Menor ensuciamiento, frecuencia de limpieza y costos de mantenimiento
- Economía de ciclo de vida de primera clase

Aplicaciones Ideales

- Tratamiento municipal de agua potable
- Ablandamiento de agua subterránea
- Reutilización de agua industrial
- Pretratamiento de OI para el control de incrustaciones
- Reducción de PFAS y micropolutantes

Homepage | LinkedIn | Youtube

NSF

Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN Standard 61 para sistemas de agua potable

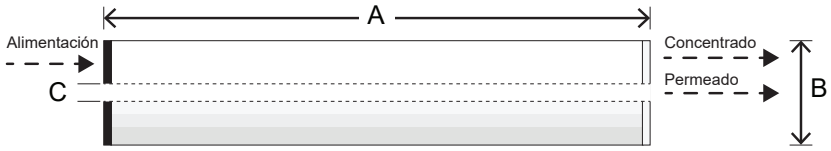
D-NF7+-ES-093026

Especificaciones Técnicas

Parámetro	Unidad	Valor
Caudal de permeado	GPD (m^3/d)	14,300 (54.1)
Rechazo Mínimo de Sales	%	98.0
Área de Membrana Activa	ft^2 (m^2)	440 (41)
Espesor y Tipo de Espaciador de Alimentación	mil	28, baja dP

- Las especificaciones descritas se basan en las siguientes condiciones de prueba:
- **Condiciones de Prueba:** 2,000 ppm $MgSO_4$, 70 psi (4.8 bar), 25°C (77 °F), pH 7, Recuperación 15%
- Los caudales de permeado de los elementos individuales pueden variar -15%

Dimensiones y Peso



Dimensiones: mm(in)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	16 (35)
Longitud del Elemento	Diámetro Exterior del Elemento	Diámetro Interior del Tubo Central	
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

Toda la información dimensional es indicativa y solo de referencia. Póngase en contacto con NanoH2O para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Especificación	Unidad	Valor
Presión Máxima Aplicada		600 (41.3)
Concentración Máxima de Cloro		< 0.1
Temperatura Máxima de Operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación Continua		3–10
Rango de pH, Limpieza		1–12
Máxima Turbidez del Agua de Alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI_{15} del Agua de Alimentación		5.0
Flujo Máximo de Alimentación	gpm (m^3/h)	75 (17)
Máxima Caída de Presión (ΔP) para cada Elemento	psi (bar)	15 (1.0)

Estas especificaciones de operación son de uso general. Para aplicaciones específicas, operar con valores más conservadores puede garantizar un mejor rendimiento y una mayor vida útil de la membrana. Consulte los boletines técnicos de NanoH2O para más detalles.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor, provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y los Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de NanoH2O, y que se pueden ver y descargar en www.nanoh2owater.com.
La información y los datos contenidos en este documento se consideran exactos y confiables y son proporcionados de buena fe, pero no generan ninguna garantía. NanoH2O no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos ni por los daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que los productos y la información presentados aquí sean apropiados para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo con las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. © NanoH2O Co., Ltd.

Por favor, visite nuestra página web para encontrar la información de contacto regional:
www.nanoh2owater.com