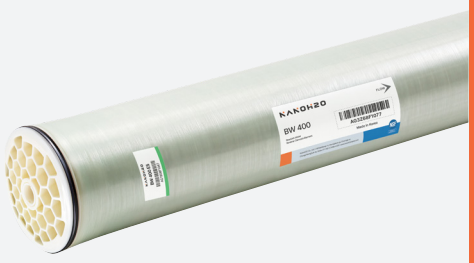
NANOH2O

La Única Membrana de Ósmosis Inversa del Mundo con La Revolucionaria Tecnología TFN

Hoja de Datos de Producto



BW 400 ES

Membrana de osmosis inversa de ahorro energético para agua salobre con una fiabilidad comprobada y duradera

Características principales

- Alto rechazo de sales y caudal de permeado con bajas presiones de alimentación
- Buena resistencia al ensuciamiento
- Buena durabilidad

Principales beneficios

- Bajo consumo energético
- Alta calidad del agua producto
- Fiabilidad probada y duradera

Aplicaciones

- Agua de procesos industriales
- Agua potable municipal

Homepage LinkedIn Youtube

Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.

D-BW400ES-ES-093026

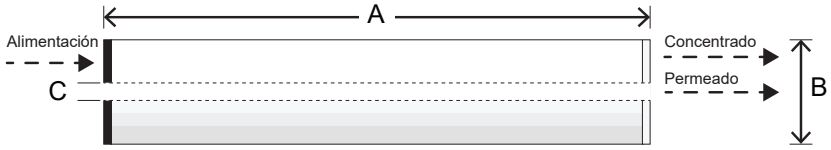
Especificaciones Técnicas

Parámetro	Unidad	Condiciones de Test A	Condiciones de Test B
Flujo Promedio	GPD (m^3/d)	10,500 (39.7)	11,160 (43.9)
Rechazo de Sales Estabilizado	%	99.6	99.66
Rechazo de Sales Mínimo	%	99.5	99.56
Área Activa	ft^2 (m^2)	400 (37)	
Tamaño del Espaciador	mil	34	

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test A**: 2,000 ppm NaCl, 150 psi (10.3 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- **Condiciones de Test B (Solo referencial)**: 1,500 ppm NaCl, 150 psi (10.3 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- El caudal de permeado para elementos individuales puede variar en un ±15% sobre el valor indicado en esta especificación

Peso y Dimensiones



Dimensiones: mm (in)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	16 (35)
Longitud del elemento	Diámetro externo del elemento	Diámetro interno del tubo central	
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

Toda la información de dimensiones es de manera referencial. Para obtener especificaciones técnicas detalladas, contacte con NanoH2O.

Especificaciones de Operación

Especificación	Unidad	Valor
Presión máxima aplicada	psi (bar)	600 (41.3)
Máxima concentración de cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2–11
Rango de pH, Limpieza		2–12
Máxima turbidez del agua de alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI_{15} del agua de alimentación		5.0
Flujo máximo de alimentación	gpm (m^3/h)	75 (17)
Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento	psi (bar)	15 (1.0)

Estas especificaciones de funcionamiento son para uso general. Para aplicaciones específicas, un funcionamiento con un valor más conservador puede garantizar un mejor rendimiento y una mayor vida útil de la membrana. Consulte los boletines técnicos de NanoH2O para obtener más información.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor, provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y los Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de NanoH2O, y que se pueden ver y descargar en www.nanoh2owater.com.
La información y los datos contenidos en este documento se consideran exactos y confiables y son proporcionados de buena fe, pero no generan ninguna garantía. NanoH2O no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos ni por los daños sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que los productos y la información presentados aquí sean apropiados para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo con las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. © NanoH2O Co., Ltd.

Por favor, nuestra página web para encontrar la información de contacto regional:
www.nanoh2owater.com