



BW 400 ES G2

Nueva generación de membranas de ósmosis inversa de bajo consumo energético para agua salobre, con espaciador de alimentación de 34 mil que incorpora tecnología avanzada de baja presión diferencial (dP).

Características Principales

- Mejora en el rendimiento de flujo y el rechazo de sales en operaciones con baja presión de alimentación
- Presión diferencial reducida y excelente resistencia al ensuciamiento

Beneficios Principales

- Mayor calidad del agua con menor consumo de energía
- Reducción de la frecuencia de limpieza, del uso de reactivos químicos y de reemplazos de membrana
- Reducción del consumo de energía y del coste total de operación de la planta

Aplicaciones Ideales

- Agua de proceso industrial
- Agua potable municipal
- 2º paso para sistemas de ósmosis inversa de agua de mar

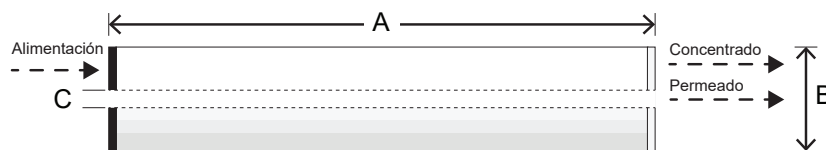
Especificaciones Técnicas

Parámetro	Unidad	Condiciones de Test A	Condiciones de Test B
Caudal de Permeado	GPD (m³/d)	12,300 (46.6)	13,200 (50.0)
Rechazo Estabilizado de Sales	%	99.65	99.70
Rechazo Mínimo de Sales	%	99.5	99.58
Área de Membrana Activa	ft² (m²)	400 (37)	400 (37)
Espesor del Espaciador de Alimentación	mil	34, bajo dP	34, bajo dP

Las especificaciones descritas se basan en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test A:** 2,000 ppm NaCl, 150 psi (10.3 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- **Condiciones de Test B (solo referencial):** 1,500 ppm de NaCl, 150 psi (10.3 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- El caudal de permeado de los elementos individuales puede variar ±20%

Dimensiones y Peso



Dimensiones: mm(in)			Peso Húmedo: kg (lbs)
A	B	C	16 (35)
Longitud del Elemento	Diámetro Exterior del Elemento	Diámetro Interior del Tubo Central	
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

Toda la información dimensional es indicativa y solo de referencia. Póngase en contacto con NanoH2O para obtener especificaciones técnicas detalladas.

Especificaciones de Operación

Especificación	Unidad	Valor
Máxima Presión Aplicada	psi (bar)	600 (41.3)
Máxima Concentración de Cloro	ppm	< 0.1
Máxima Temperatura de Operación	°C (°F)	45 (113)
Rango de pH, Operación en continuo		2-11
Rango de pH, Limpieza		1-13
Máxima Turbidez del Agua de Alimentación	NTU	1.0
Máximo SDI ₁₅ del Agua de Alimentación		5.0
Flujo Máximo de Alimentación	gpm (m³/h)	75 (17)
Máxima Caída de Presión (ΔP) para cada Elemento	psi (bar)	15 (1.0)

Estas especificaciones de operación son de uso general. Para aplicaciones específicas, operar con valores más conservadores puede garantizar un mejor rendimiento y una mayor vida útil de la membrana. Consulte los boletines técnicos de NanoH2O para más detalles.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor, provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y los Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de NanoH2O, y que se pueden ver y descargar en www.nanoh2owater.com.

La información y los datos contenidos en este documento se consideran exactos y confiables y son proporcionados de buena fe, pero no generan ninguna garantía. NanoH2O no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos ni por los daños

sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que los productos y la información presentados aquí sean apropiados para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo con las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. © NanoH2O Co., Ltd.

Por favor, visite nuestra página web para encontrar la información de contacto regional:

www.nanoh2owater.com



Homepage



LinkedIn



Youtube



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN Standard 61 para sistemas de agua potable