



# BW 400 R

Membrana de ósmosis inversa para agua salobre de alto rechazo con una fiabilidad comprobada y duradera

## Características principales

- Alto rechazo de sales
- Buena resistencia al ensuciamiento
- Alta durabilidad

## Principales beneficios

- Alta calidad del agua producto
- Rendimiento fiable y duradero

## Aplicaciones

- Agua de procesos industriales
- Agua potable municipal
- Reutilización

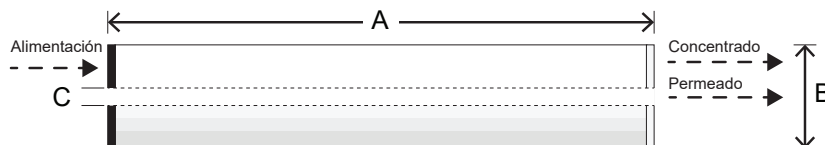
## Especificaciones Técnicas

| Parámetro                     | Unidad     | Condiciones de Test A | Condiciones de Test B |
|-------------------------------|------------|-----------------------|-----------------------|
| Flujo Promedio                | GPD (m³/d) | 10,500 (39.7)         | 11,000 (41.6)         |
| Rechazo de Sales Estabilizado | %          | 99.6                  | 99.65                 |
| Rechazo de Sales Mínimo       | %          | 99.5                  | 99.56                 |
| Área Activa                   | ft² (m²)   | 400 (37)              |                       |
| Tamaño del Espaciador         | mil        | 34                    |                       |

Las especificaciones citadas arriba están basadas en las siguientes condiciones de Test:

- **Condiciones de Test A:** 2,000 ppm NaCl, 225 psi (15.5 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- **Condiciones de Test B (Solo referencial):** 1,500 ppm NaCl, 225 psi (15.5 bar), 25°C (77°F), pH 7, Recuperación 15%
- El caudal de permeado para elementos individuales puede variar en un +25/-10% sobre el valor indicado en esta especificación

## Peso y Dimensiones



| Dimensiones: mm (in)  |                               |                                   | Peso Húmedo: kg (lbs) |
|-----------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------------------|
| A                     | B                             | C                                 | 16 (35)               |
| Longitud del elemento | Diámetro externo del elemento | Diámetro interno del tubo central |                       |
| 1,016 (40)            | 200 (7.9)                     | 28.6 (1.125)                      |                       |

Toda la información de dimensiones es de manera referencial. Para obtener especificaciones técnicas detalladas, contacte con NanoH2O.

## Especificaciones de Operación

| Especificación                                    | Unidad     | Valor      |
|---------------------------------------------------|------------|------------|
| Presión máxima aplicada                           | psi (bar)  | 600 (41.3) |
| Máxima concentración de cloro                     | ppm        | < 0.1      |
| Máxima Temperatura de operación                   | °C (°F)    | 45 (113)   |
| Rango de pH, Operación en continuo                |            | 2-11       |
| Rango de pH, Limpieza                             |            | 2-12       |
| Máxima turbidez del agua de alimentación          | NTU        | 1.0        |
| Máximo SDI <sub>15</sub> del agua de alimentación |            | 5.0        |
| Flujo máximo de alimentación                      | gpm (m³/h) | 75 (17)    |
| Máxima caída de presión (ΔP) para cada elemento   | psi (bar)  | 15 (1.0)   |

Estas especificaciones de funcionamiento son para uso general. Para aplicaciones específicas, un funcionamiento con un valor más conservador puede garantizar un mejor rendimiento y una mayor vida útil de la membrana. Consulte los boletines técnicos de NanoH2O para obtener más información.

El correcto funcionamiento de los elementos de membrana está expresamente condicionado a que el Comprador almacene, instale, opere y mantenga el Producto de acuerdo con las buenas prácticas aceptadas por la industria y las instrucciones escritas del Vendedor, provistas en el Manual Técnico, que consiste en los Boletines de Servicio Técnico ("TSB") y los Boletines de Aplicaciones Técnicas ("TAB") de NanoH2O, y que se pueden ver y descargar en [www.nanoh2owater.com](http://www.nanoh2owater.com).

La información y los datos contenidos en este documento se consideran exactos y confiables y son proporcionados de buena fe, pero no generan ninguna garantía. NanoH2O no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos ni por los daños

sufridos a través de la aplicación de la información contenida en este documento. El cliente es responsable de determinar que los productos y la información presentados aquí sean apropiados para utilizarse adecuadamente en los sitios de trabajo y de acuerdo con las prácticas y leyes establecidas por las autoridades locales. Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso. Todos los derechos están reservados. © NanoH2O Co., Ltd.

Por favor, nuestra página web para encontrar la información de contacto regional:

[www.nanoh2owater.com](http://www.nanoh2owater.com)



Homepage



LinkedIn



Youtube



Este producto está certificado según la norma NSF/ANSI/CAN 61 para sistemas de agua potable.