NANOH2O

全球唯一采用突破性
纳米复合膜(TFN)技术的 RO 膜

产品规格书



BW MOST

具有最高产水量和最低能耗的苦咸水反渗透膜

主要特点

- 高产水量
- 优化膜表面水流状态
- 降低压差
- 良好的抗污染性，
  适用于中低盐度的苦咸水系统

主要优势

- 低能耗
- 降低膜清洗频率
- 减少化学药剂使用
- 降低膜更换频率
- 降低能耗和运营总成本

理想应用场景

- 市政饮用水
- 废水回用

Homepage LinkedIn Youtube WeChat

NSF 饮用水系统
NSF/ANSI/CAN 61认证

D-BWMOST-CN-093026

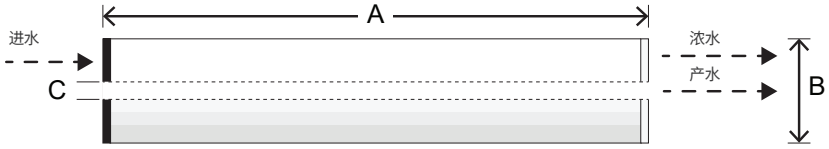
产品规格

规格/参数	单位	测试条件A	测试条件B
产水流量	GPD (m^3/d)	13,200 (49.9)	13,000 (49.2)
稳定脱盐率	%	98.5	99.1
最低脱盐率	%	97.0	98.2
有效膜面积	ft^2 (m^2)	400 (37)	
进水隔网厚度	mil	34, 低压差	

上述参数是基于以下测试条件得出的标准化性能:

- **测试条件A**: 2,000 ppm NaCl, 125 psi (8.6 bar), 25°C (77°F), pH 7, 回收率 15%
- **测试条件B (仅供参考)**: 500 ppm NaCl, 100 psi (6.9 bar), 25°C (77°F), pH 7, 回收率 15%
- 单支膜元件的产水量可能有-20%的波动。

尺寸和重量



尺寸: mm (in)			湿重: kg (lbs)
A	B	C	16 (35)
膜元件长度	膜元件外径	中心管内径	
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

所有尺寸信息仅供参考，详细技术规格请联系 NanoH2O。

操作规范

规格/参数	单位	数值
最高工作压力	psi (bar)	600 (41.3)
游离氯耐受度	ppm	< 0.1
最高操作温度	°C (°F)	45 (113)
pH范围，连续运行		2–11
pH范围，清洗		2–12
最大进水浊度	NTU	1.0
最大进水 SDI_{15}		5.0
最大进水流量	gpm (m^3/h)	75 (17)
单支最大压降 (ΔP)	psi (bar)	15 (1.0)

上述操作规范适用于通用工况。针对特定应用场景，采用更为保守的运行参数有助于获得更佳的性能并延长膜元件使用寿命。更多详细信息，请参阅 NanoH2O 技术公告。

膜元件性能取决于买方在储存、安装、操作和维护产品时，是否遵守行业公认的良好工程操作规范和卖方技术手册中提供的书面指导说明，卖方技术手册包括NanoH2O技术服务公告("TSB")和技术应用公告("TAB")，可在官方网站www.nanoh2owater.com查阅和下载。

本文信息和数据准确真实，基于诚信提供，但不作性能保证。由于无法控制用户的使用方法和使用条件，因使用本文信息而导致的后果和损失，NanoH2O不予承担责任。无论单独使用还是与其他产品配合使用，建议用户预先试验以确定产品安全性及针对特定应用场景的产品适用性，并确保工作场所和处置方式符合相应法律及其他政府法规。由于技术改进及产品更新换代，技术资料可能随时更新，无须事先声明。

NanoH2O™是NanoH2O的商标，版权所有© NanoH2O Co., Ltd

欢迎访问NanoH2O官方网站获取区域联系信息
www.nanoh2owater.com