



NF7+

新一代 纳滤膜性能新标杆
卓越的产水效率与有机物、硬度去除性能

主要特点

- 最大化产水流量
- 卓越的硬度及多价离子脱除率
- 高效去除 PFAS、THM 前体物及 NOM
- 优异的一价/二价离子选择性
- 低压差, 卓越的抗污染性能

主要优势

- 最大化产水效率, 同时降低比能耗
- 无需增加占地面积即可提升系统产能
- 优化盐透过率, 硬度去除效果更佳
- 降低膜污染, 减少清洗频次, 运维成本更低
- 全生命周期经济效益行业领先

理想应用场景

- 市政饮用水处理
- 地下水软化
- 工业水回用
- RO 预处理及结垢控制
- PFAS 及微污染物去除



饮用水系统
NSF/ANSI/CAN 61认证

D-NF7+-CN-083026

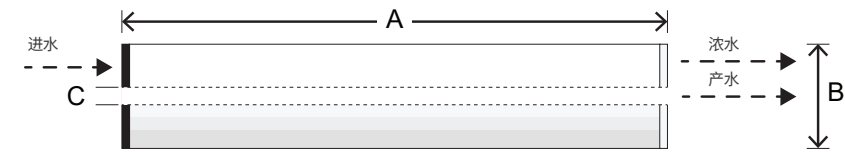
产品规格

规格/参数	单位	数值
产水量	GPD (m³/d)	14,300 (54.1)
最低脱盐率	%	98.0
有效膜面积	ft² (m²)	440 (41)
进水隔网厚度	mil	28, 低压差

上述性能规格基于以下测试条件:

- 测试条件: 2,000 ppm MgSO₄, 70 psi (4.8 bar), 25°C (77°F), pH 7, 回收率 15%
- 单支膜元件的产水流量可能存在 -15% 的偏差

尺寸和重量



尺寸: mm (in)			湿重: kg (lbs)
A	B	C	16 (35)
膜元件长度	膜元件外径	中心管内径	
1,016 (40)	200 (7.9)	28.6 (1.125)	

所有尺寸信息仅供参考, 详细技术规格请联系 NanoH2O。

操作规范

规格/参数	单位	数值
最高工作压力	psi (bar)	600 (41.3)
游离氯耐受度	ppm	< 0.1
最高操作温度	°C (°F)	45 (113)
pH范围, 连续运行		3-10
pH范围, 清洗		1-12
最大进水浊度	NTU	1.0
最大进水 SDI ₁₅		5.0
最大进水流量	gpm (m³/h)	75 (17)
单支最大压降 (ΔP)	psi (bar)	15 (1.0)

上述操作规范适用于通用工况。针对特定应用场景, 采用更为保守的运行参数有助于获得更佳的性能并延长膜元件使用寿命。更多详细信息, 请参阅 NanoH2O 技术公告。

膜元件性能取决于买方在储存、安装、操作和维护产品时, 是否遵守行业公认的良好工程操作规范和卖方技术手册中提供的书面指导说明, 卖方技术手册包括 NanoH2O 技术服务公告 ("TSB") 和技术应用公告 ("TAB"), 可在官方网站 www.nanoh2owater.com 查阅和下载。

本文信息和数据准确真实, 基于诚信提供, 但不作性能保证。由于无法控制用户的使用方法和使用条件, 因使用本文信息而导致的后果和损失, NanoH2O 不予承担责任。无论单独使用还是与其他产品配合使用, 建议用户预先试验以确定产品安全性及针对特定应用场景的产品适用

性, 并确保工作场所和处置方式符合相应法律及其他政府法规。由于技术改进及产品更新换代, 技术资料可能随时更新, 无须事先声明。

NanoH2O™ 是 NanoH2O 的商标, 版权所有 © NanoH2O Co., Ltd

欢迎访问 NanoH2O 官方网站获取区域联系信息
www.nanoh2owater.com